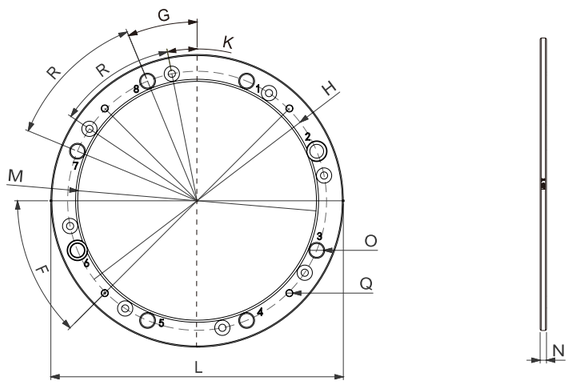
垫片(K系列专用)

产品特点:

- 微调整K系列定位器高度。

外形尺寸图:



主要参数表:

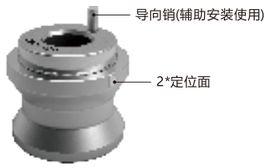
订货编号	R	G	K	Ø H	Ø M	F	O	Q	ØL $^{-0.05}_{-0.1}$	N ±0.002	重量(kg)
TZDP-20-K	8*45°	22.5°	11.25°	122	112.5	45°	8-Ø 6.5	4-Ø3	138	3	0.0123
TZDP-40-K	8*45°	22.5°	11.25°	152	142	45°	8-Ø 8.5	4-Ø3	172	3	0.14
TZDP-60-K	8*45°	22.5°	11.25°	166	150.5	45°	8-Ø 8.5	4-Ø3	187	4	0.026

直柱球锁型零点定位器附件

集高精度、高夹持力为一体的定位单元模块

两工位拉钉安装示意图：

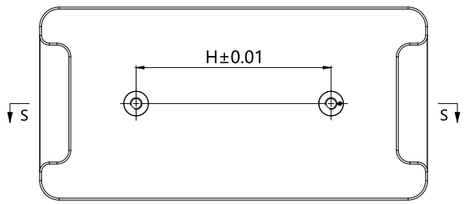
❶ 定位拉钉(DWJT)
起限制X,Y方向自由度的作用

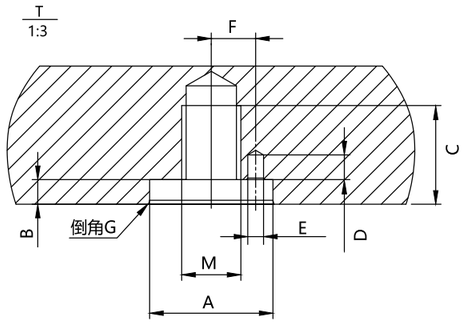


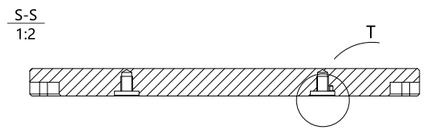
❷ 定向拉钉(DXJT)
限制旋转自由，起定向作用

❸ 锁紧拉钉(SJJT)
起增加拉紧力的作用

两工位拉钉安装尺寸图：







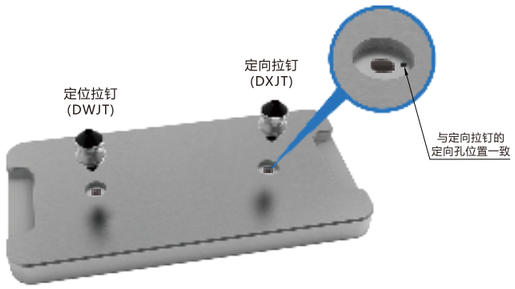
注：直柱球锁型拉钉安装尺寸请参考此图数据

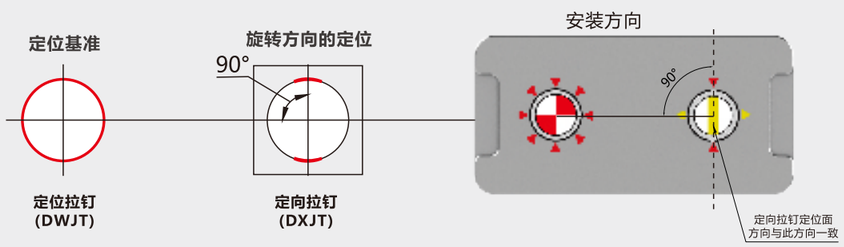
两工位拉钉安装示意图：

两工位拉钉安装只有一种安装方式：

- 需要用到两种拉钉：定位拉钉(DWJT)和定向拉钉(DXJT)各一个。
- 方法：将定向拉钉(DXJT)安装在切换板上带小孔的安装槽内，定位拉钉(DWJT)安装在另一个安装槽内。

示例如图：





主要参数表：

订货编号		Ø A (0/+0.01mm)	B (+0.1mm)	C (min)	D	ØE (+0.1mm)	F (±0.04mm)	G	H	M
定位拉钉	DWJT-2	10	2.4	12	/	/	/	0.5*15°	80	M6
	DWJT-5	14	3.2	13	/	/	/	0.5*15°	100	M8
	DWJT-10	15	3.2	15	/	/	/	0.5*15°	200	M8
	DWJT-20	25	5.2	24	/	/	/	1*15°	200	M12
	DWJT-40	30	6.2	26.5	/	/	/	1*15°	200	M16
定向拉钉	DXJT-2	10	2.4	12	4	2.2	4.5	0.5*15°	80	M6
	DXJT-5	14	3.2	13	4	2.2	5.5	0.5*15°	100	M8
	DXJT-10	15	3.2	15	4	2.2	5.75	0.5*15°	200	M8
	DXJT-20	25	5.2	24	5	3.2	9	1*15°	200	M12
	DXJT-40	30	6.2	26.5	7	3.2	11.5	1*15°	200	M16

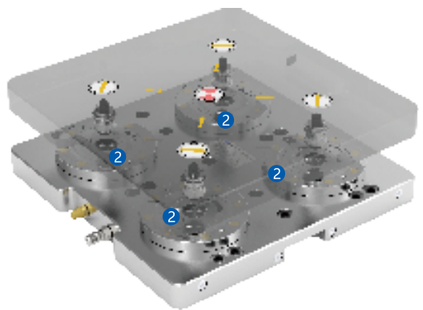
四工位拉钉安装示意图

这种分布方式适用于一般生产环境。
定位拉钉起到限制X,Y方向自由度的作用，成为参考基点；
定向拉钉只限制旋转方向的自由度，
锁紧拉钉只起到增加夹紧力的作用，
这样可以保证整个托盘的完全定位，避免过定位。

1 定位拉钉　2 定向拉钉　3 锁紧拉钉

可供选择的零点定位拉钉分布

这种只使用定向拉钉的分布，
适合在温度影响明显的环境中使用，
中心点始终保持位置不变，
但此分布对于拉钉安装孔位置度要求非常高。

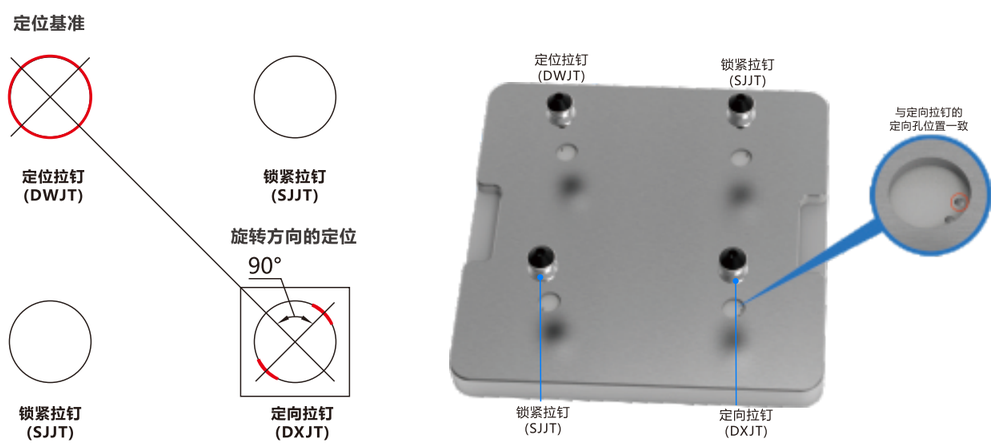


2 定向拉钉

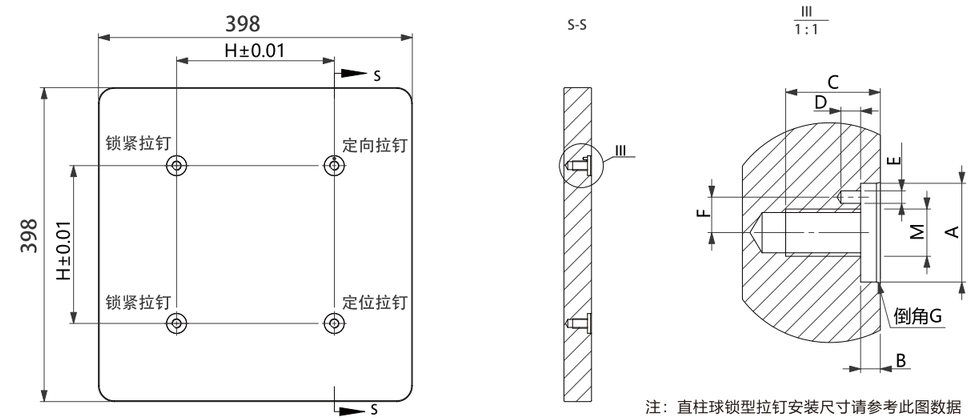
四工位拉钉安装示意图

四工位拉钉安装有两种安装方式：

方式一：需要用到三种拉钉，双向定位拉钉(DWJT)和单向定位销拉钉(DXJT)各一个，锁紧拉钉(SJJT)两个。
如下图：将单向定位拉钉安装于切换板上带两个小孔的安装槽内，使单向定位拉钉的两凸点连线与切换板侧边成90°状态。



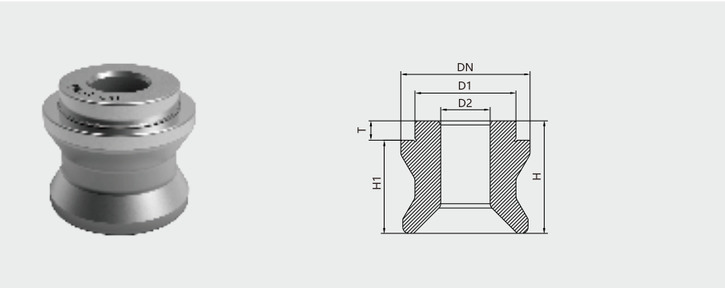
四工位拉钉安装尺寸图：



注：直柱球锁型拉钉安装尺寸请参考此图数据

主要参数表：

订货编号		Ø A (0/+0.01mm)	B (+0.1mm)	C (min)	D	ØE (+0.1mm)	F (±0.04mm)	G	H	M
定位拉钉	DWJT-2	10	2.4	12	/	/	/	0.5*15°	80	M6
	DWJT-5	14	3.2	13	/	/	/	0.5*15°	100	M8
	DWJT-10	15	3.2	15	/	/	/	0.5*15°	200	M8
	DWJT-20	25	5.2	24	/	/	/	1*15°	200	M12
	DWJT-40	30	6.2	26.5	/	/	/	1*15°	200	M16
定向拉钉	DXJT-2	10	2.4	12	4	2.2	4.5	0.5*15°	80	M6
	DXJT-5	14	3.2	13	4	2.2	5.5	0.5*15°	100	M8
	DXJT-10	15	3.2	15	4	2.2	5.75	0.5*15°	200	M8
	DXJT-20	25	5.2	24	5	3.2	9	1*15°	200	M12
	DXJT-40	30	6.2	26.5	7	3.2	11.5	1*15°	200	M16
锁紧拉钉	SJJT-2	10	2.4	12	/	/	/	0.5*15°	80	M6
	SJJT-5	14	3.2	13	/	/	/	0.5*15°	100	M8
	SJJT-10	15	3.2	15	/	/	/	0.5*15°	200	M8
	SJJT-20	25	5.2	24	/	/	/	1*15°	200	M12
	SJJT-40	30	6.2	26.5	/	/	/	1*15°	200	M16



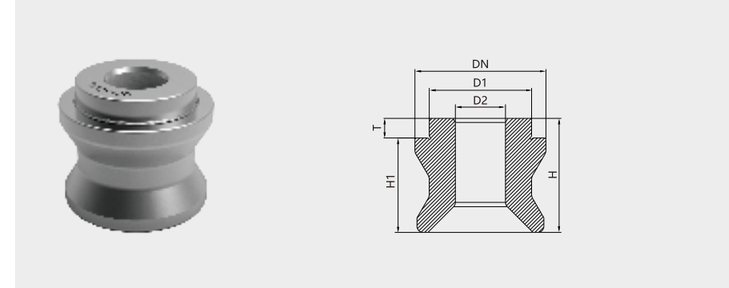
定位拉钉

产品特点：

- 精度要求高，表面硬化处理；
- 在使用中起到限制X/Y方向自由旋转的作用；
- 适用于直柱球锁型零点定位器。

主要参数表：

订货编号	Ø DN	Ø D1 (-0.002/-0.01)	Ø D2	H	H1	T	重量(g)
DWJT-2	13	10	6.2	11	8.9	2.1	6
DWJT-5	18	14	8.2	15.5	12.8	2.7	16
DWJT-10	22	15	8.3	19.3	16.3	3	30
DWJT-20	32	25	12.2	28	23	5	105
DWJT-40	40	30	16.3	34	29	5	188



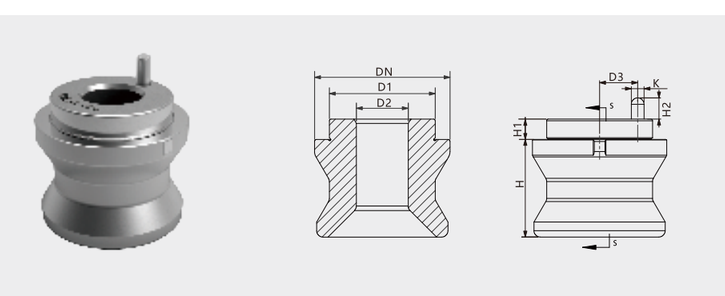
锁紧拉钉

产品特点：

- 表面硬化处理，起到增加拉紧力的作用；
- 保证定位托盘完全定位，避免过定位；
- 适用于直柱球锁型零点定位器。

主要参数表：

订货编号	Ø DN	Ø D1 (-0.002/-0.01)	Ø D2	H	H1	T	重量(g)
SJJT-2	12.9	10	6.2	11	8.9	2.1	6
SJJT-5	17.9	14	8.2	15.5	12.8	2.7	16
SJJT-10	21.9	15	8.3	19.3	16.3	3	30
SJJT-20	32.0	25	12.0	28	23	5	105
SJJT-40	40.0	30	16.3	34	29	5	188



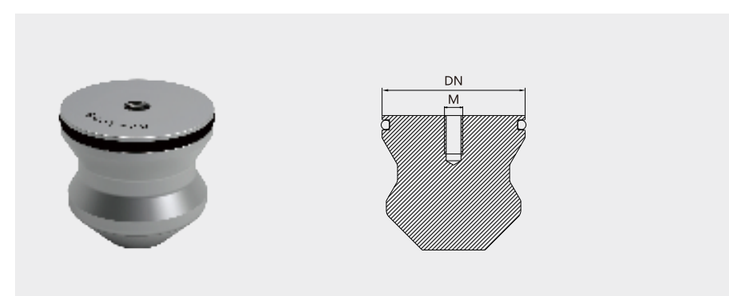
定向拉钉

产品特点：

- 表面硬化处理；
- 只限制旋转自由，起到定向的作用；
- 导向孔与定位边的角度为90°，具体参考（P25-26）；
- 适用于直柱球锁型零点定位器。

主要参数表：

订货编号	Ø DN	Ø D1 (h6)	Ø D2	D3	H	H1	H2	K	重量(g)
DXJT-2	13	10	6.2	4.5	8.9	2.1	2.5	2.2	8
DXJT-5	18	14	8.2	5.5	12.8	2.7	3	2.2	16
DXJT-10	22	15	8.3	5.75	16.3	3	3	2.0	30
DXJT-20	32	25	12.2	9	23	5	5	3.0	105
DXJT-40	40	30	16.3	11.5	29	5	4	3.0	188



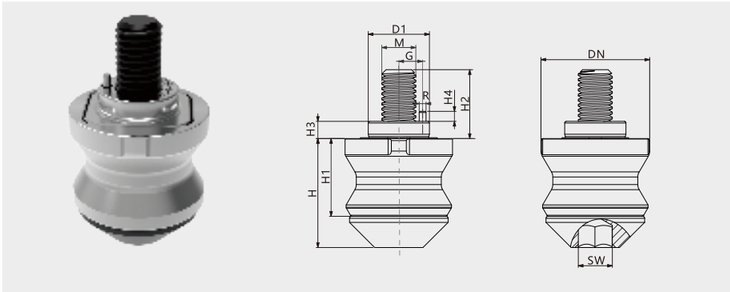
保护塞

产品特点：

- 材质：铝；
- 防止杂物进入未工作的零点定位单元；
- 适用于直柱球锁型零点定位器。

主要参数表：

订货编号	Ø DN	M	重量(g)
BHJT-2	12.8	M4	3
BHJT-5	17.8	M5	8
BHJT-10	21.8	M6	18
BHJT-20	31.8	M6	45
BHJT-40	39.8	M8	63

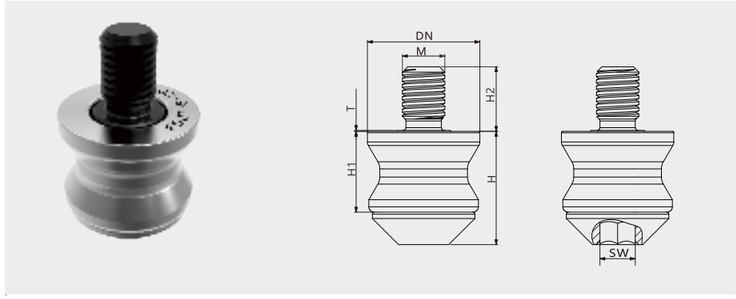


定向浮动拉钉

产品特点：

- 精度要求高，表面硬化处理；
- 在使用中起到限制X/Y方向自由旋转的作用；
- 浮动补偿量为±0.5mm；
- 应用于大型零件位置调整的场合。

订货编号	Ø DN	ØD1 (h7)	H	H1	H2	H3	H4	ØR	M	G	SW	浮动量 (mm)	重量(g)
FDJT-X-20	32	18	32.05	22.85	20.25	5	3	2	M10	7	SW10	±0.5	154

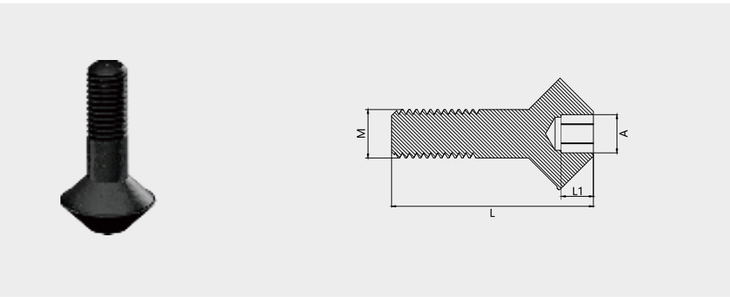


锁紧浮动拉钉

产品特点：

- 表面硬化处理；
- 浮动补偿量为±0.5mm；
- 即便就位有偏差，也可顺利进入；
- 应用于大型零件位置调整的场合。

订货编号	Ø DN	M	$T^{+0.1}_{0}$	H	H1	H2	SW	浮动量 (mm)	重量(g)
FDJT-S-20	31.8	M12	0.25	32.05	22.85	18.25	SW10	±0.5	152

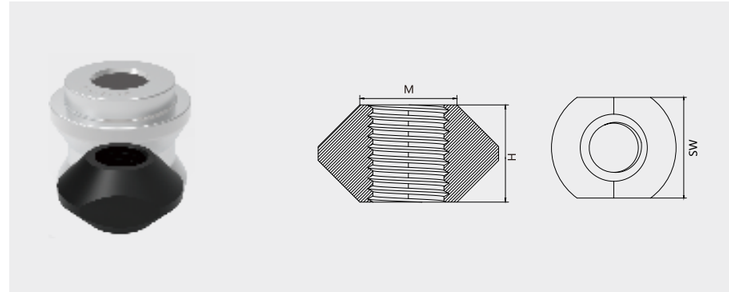


紧固螺栓

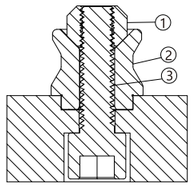
产品特点：

- 强度12.9级；
- 适用于直柱球锁型零点定位器。

订货编号	L	L1	M	A	重量(g)
JGLS-2	23	3.5	M6	SW4	5
JGLS-5	30	5	M8	SW5	13
JGLS-10	37	6	M8	SW6	20
JGLS-20	50	8	M12	SW8	63
JGLS-40	65	10	M16	SW12	135

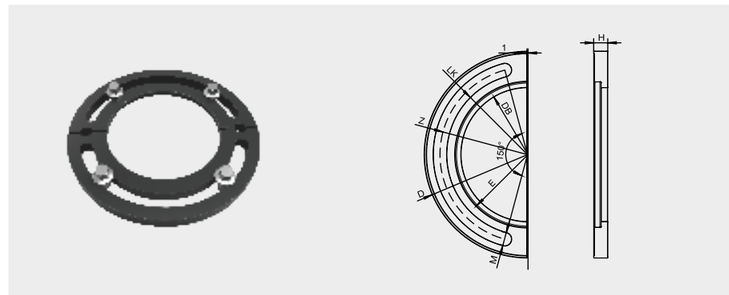


紧固螺母



① 紧固螺母　③ 紧固螺栓
② 锁紧拉钉

订货编号	M	SW	H	重量(g)
JGLM-2	M6	8	4	2
JGLM-5	M8	10	6	3
JGLM-10	M8	14	8	8
JGLM-20	M12	21	14	26
JGLM-40	M16	23	16	32

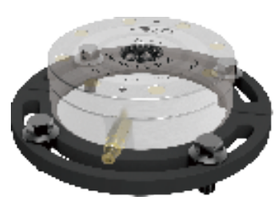


固定法兰盘

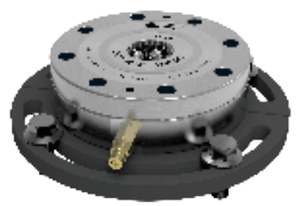
产品特点：

- 固定法兰用于将台面式(LQTMS)安装于机床工作台上；
- 适用于不同T型槽尺寸的工作台。

固定法兰安装示意图：



安装示例



台面式

订货编号	ØD	ØDB	ØLK	ØL	M	H	ØE	配套螺栓
GDFL-5	120	69.5	88	96.5	8.5	9	79.4	M8
GDFL-10	170	100	127	167.5	10.5	11.5	113	M10
GDFL-20	198	128	155	137.5	12.5	13.5	139	M12